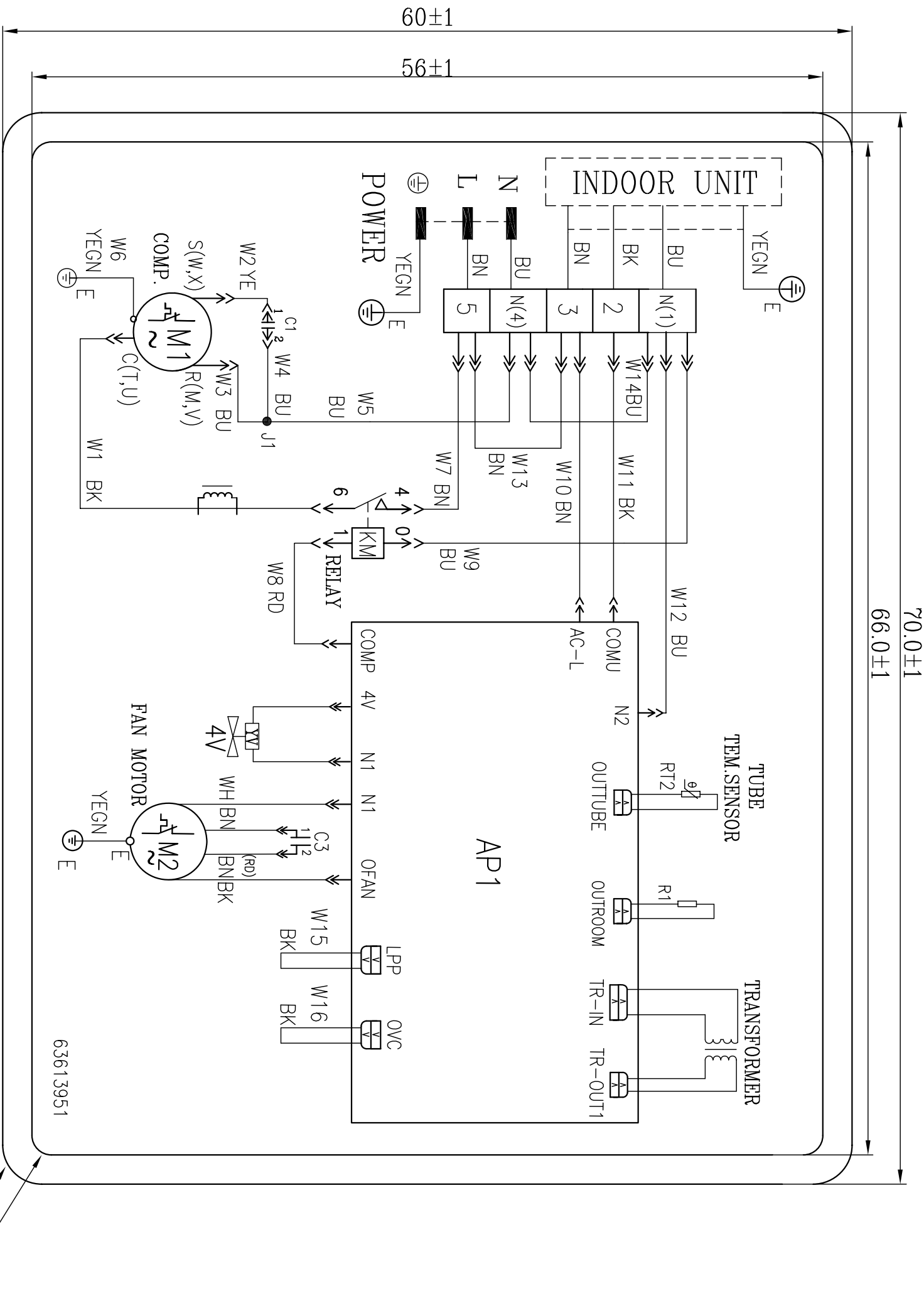


17	家研
201	家工
202	试制
22	质控
24	采购
29	出口
361	商工
4.3	钣金
4.4	注塑
4.6	喷漆
4.7	管一
4.8	模具
4.9	筛选
50	控制
51	空四
55	管二
62	重庆
79	小磁
61	巴西

是否属于客户化物料	是
否	
使用范围	
通用	
出口	
内销	
地点	状态
管一	是否需要再加工
管二	是否需要再加工
借通用登记	

物料状态	钣金
	喷漆
	两器
	管路
	机加件
	采购
	注塑
	喷涂
	丝印
	控制
	预装
	下料



技术要求

1. 严格按图幅比例, 图文正确, 线条清晰;
2. 图幅为白底黑字;
3. 用湿布擦15秒, 再用浸汽油布擦15秒, 图文仍清晰明了;
4. 材料为铜版纸, 背面涂不干胶;
5. W1~W16在印刷线路图上不需印刷出来。

设计	审核	工艺	会签	材料:	刘靖宁	080313	产品型号: GWHN24ACNK3A1A/O	图样标记	重量	比例	物料编号: 63613951
A	1	外数	分区	更改单号	签名	年月日		S			GWHN24ACNK3A1A.O.XL
共 张 第 张											



Большая библиотека технической документации
<https://splitsystema48.ru/instrukcii-po-ekspluatacii-kondicionerov.html>
 каталоги, инструкции, сервисные мануалы, схемы.